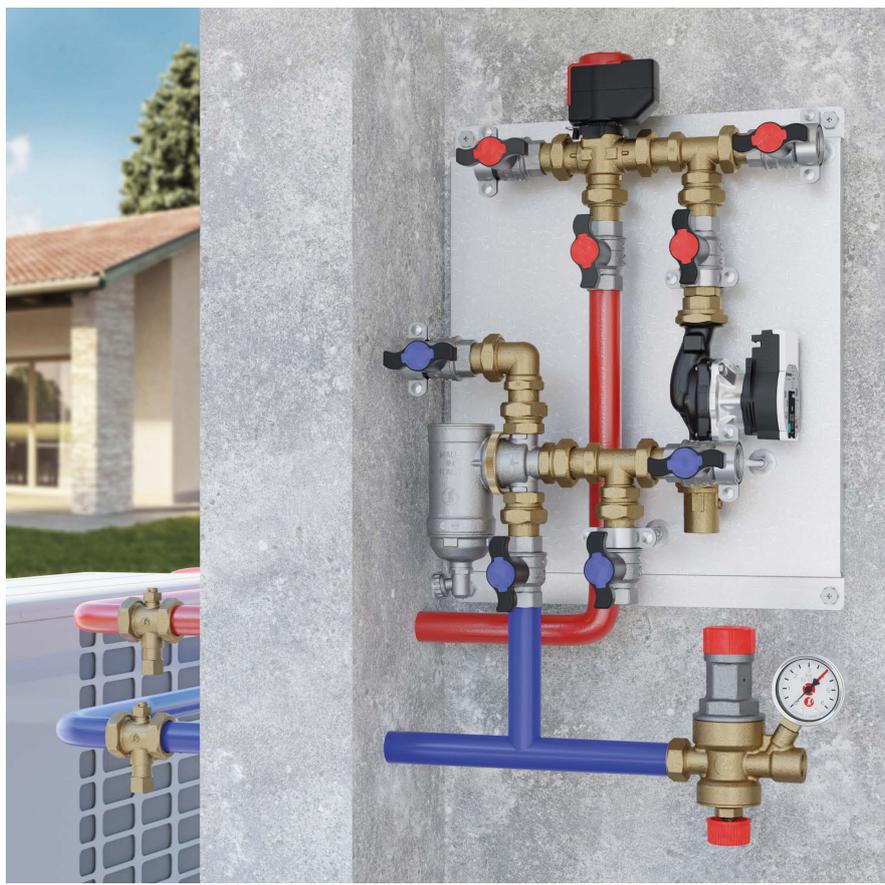


 Energy Management
  Water Management
  Renewable Sources



# EFICIENCIA EN CIRCULACIÓN

**R148HP**



**R146C**



**R279B**



**R150M**



**GIACOMINI**  
WATER E-MOTION

# Hacia un futuro totalmente eléctrico: optimización energética y protección de los sistemas HVAC con bomba de calor

*Definidas como la tecnología clave en la transición global hacia una calefacción segura y sostenible\*, las bombas de calor, alimentadas por electricidad neutra en carbono, representan una de las tecnologías preferibles a explotar para descarbonizar el sector de la construcción.*

Las bombas de calor se perfilan como una **solución ideal para ayudar a combatir el cambio** climático: según la Agencia Internacional de Energía (IAE), se podrían reducir las emisiones globales de CO<sub>2</sub> en 500 millones de toneladas para el 2030, equivalente actualmente a las emisiones anuales de CO<sub>2</sub> de todos los automóviles de Europa.

Si se analizan los objetivos para 2050, la electrificación representará aproximadamente la mitad de la reducción de las emisiones directas de CO<sub>2</sub> en el sector.

**El mercado europeo de bombas de calor está creciendo, y los modelos aire-agua** lideran la mayoría de los mercados gracias a su menor coste en comparación con las bombas de calor geotérmicas, pero también por su eficiencia energética, reducción de ruido y tecnologías de conectividad.

El plan **REPowerEU** de la UE tiene como objetivo diversificar el suministro de gas y promover la electrificación. En particular, **la sustitución de las calderas de gas por bombas de calor** tendrá un impacto crucial en la reducción del consumo de gas natural en los edificios.

Varios países de la UE ya han mostrado apoyo político a la tecnología de bombas de calor, en línea con el compromiso de la Unión Europea de promover la transición hacia fuentes de energía más limpias y sostenibles.

\* Agencia Internacional de la Energía. IEA (2022). El futuro de las bombas de calor. IEA, París  
<https://www.iea.org/reports/the-future-of-heat-pumps>.  
Licencia: CC BY 4.0



La IEA pronostica que **las bombas de calor desempeñarán un papel clave en la reducción del consumo de gas en calefacción para 2030**. Según este escenario, se espera que alrededor del 2,5-3% del parque de edificios existente se renueve anualmente con la **instalación de bombas de calor en la mayoría de los casos**.

Estos datos evidencian que las bombas de calor se consideran hoy en día el generador preferido para los sistemas de calefacción y refrigeración, facilitado por una tendencia a la baja de los costes que hace que esta tecnología sea cada vez más accesible y se amplíe su difusión.

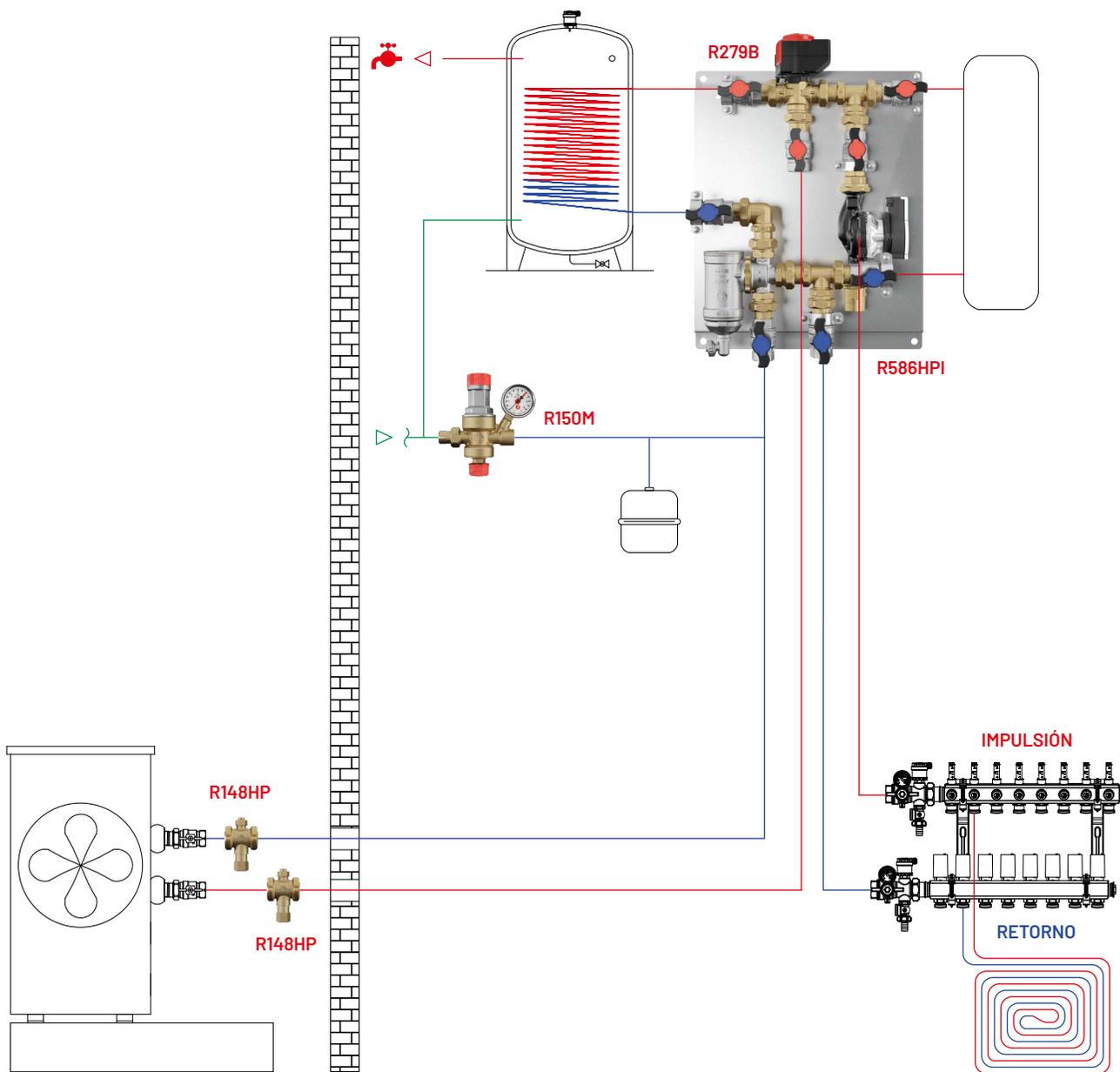
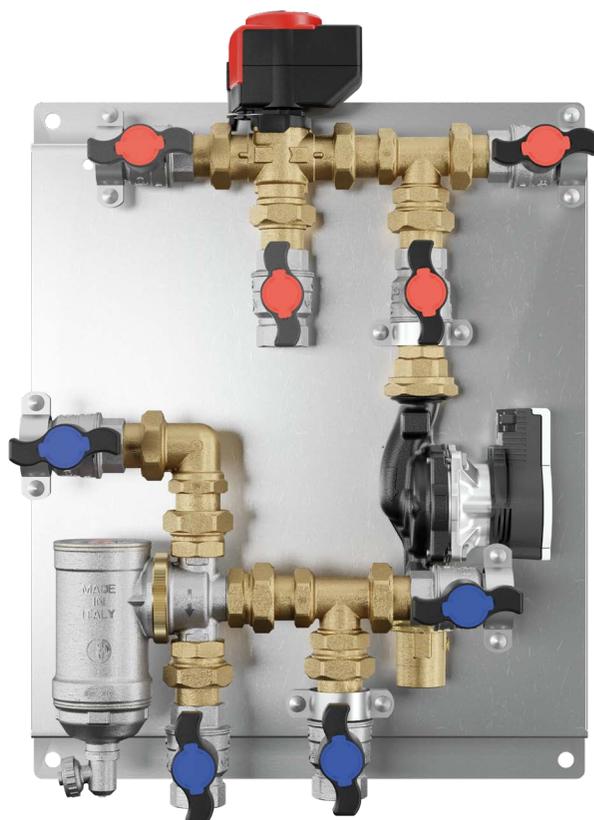


DIAGRAMA DEL SISTEMA Aplicación residencial de bomba de calor únicacalor



# R586HPI



El **módulo hidrónico de interfaz para bomba de calor** optimiza las funciones de calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria (ACS).

Gracias a la **gestión del depósito de inercia**, desacopla el sistema de calefacción y refrigeración del estado de funcionamiento de la bomba de calor.

Esta solución premontada, compacta y discreta **simplifica la instalación** reduciendo el trabajo de albañilería, el tiempo de instalación y la posibilidad de errores.



Compacto



Fácil de instalar



No invasivo

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Estructura metálica para instalación en pared
- Conexión al depósito de ACS
- Depósito de inercia para apoyar la calefacción/refrigeración
- Dos modelos de válvula desviadora para cambiar entre modo ACS y calefacción/refrigeración
- Desfangador magnético de alta capacidad



# R148HP



La **válvula de protección contra congelación** evita daños al sistema en caso de formación de hielo.

Diseñada especialmente para sistemas de bomba de calor monoblock, **la válvula permite descargar el fluido del circuito** cuando su temperatura alcanza 1° C.

Gracias a este componente **no se necesita glicol**.

La válvula es apta para **refrigeración con sistema radiante y con fancoils**.



Protege el sistema



Evita el glicol



Funcionamiento frío/calor

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- **Fluido de aplicación: agua**
- **Temperatura del fluido para la apertura de descarga: 1° C**
- **Temperatura del fluido para el cierre de la descarga: 4° C**
- **Rango de temperatura exterior: -30÷60° C**

# R146C



El **desfangador magnético orientable** simplifica el mantenimiento y **ayuda a mantener la eficiencia de la instalación** evitando fallos de funcionamiento causado por impurezas en el circuito hidráulico.

Fabricado en latón para proporcionar una **resistencia superior a las altas temperaturas y presiones**, este producto explota una triple acción de filtración para eliminar eficazmente las impurezas. La **conexión orientable** permite una amplia gama de posibilidades de instalación.

El producto está disponible para **dimensiones pequeñas y grandes**.



Racor orientable



Acción de filtrado triple



Imán extra potente

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Racor orientable a dos vías
- Grifo de descarga orientable
- Imán de 13.000 gauss con vaina
- Aislamiento preformado y preensamblado

## R279B



La **válvula de zona de tres vías** garantiza la optimización energética de la bomba de calor y permite cambiar entre dos modos de funcionamiento: producción de ACS, y calefacción y refrigeración.

El producto está equipado con un **actuador de apertura rápida** que actúa en tan solo **8 segundos**.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- **Rango de temperatura: 5÷90° C**
- **Presión máxima de funcionamiento: 10 bar**
- **Kv: 8 (igual en ambos sentidos)**



Optimización energética



Aislamiento preformado y preensamblado



Cambio rápido

## R150M



El **grupo de llenado automático compacto** regula la presión del sistema de forma estable a un valor preestablecido, rellenando automáticamente el agua que falta. El cartucho y el filtro extraíbles simplifican la limpieza y el mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- **Asiento con función antical.**
- **Preajuste de presión y carga eficiente del sistema.**
- **Cartucho y filtro extraíbles para una fácil limpieza y mantenimiento.**



Gestión óptima del agua



Llenado automático del agua



Alta velocidad de reacción





GIACOMINI.COM



---

**GIACOMINI S.P.A.**

Via per Alzo, 39  
28017 San Maurizio d'Opaglio  
Novara Italy

---